## **SENSTAR**®

# S8MS6102-001

Artikelnummer: 237305



RW1008-16A 2 Jahre Senstar Care HW- und SW-Garantieerweiteru ng für Symphony Standard

### Hauptmerkmale

#### **Spezifikationen**

Produktkennzeichnungen	
Hersteller-Nummer	S8MS6102-001
Serie	Senstar Symphony Version 8

#### **Ihr Ansprechpartner**

VIDEOR E. Hartig GmbH Carl-Zeiss-Straße 8 63322 Rödermark Deutschland

